bestpaint.org.ua
+38 (067) 673-40-39 (Viber, WhatsApp)
aquahim.sales@gmail.com

Грунт АКВАХІМ BEST Р-24

Призначення

Грунт АКВАХІМ BEST Р-24 – призначається для захисту від корозії сталевих крупно- і дрібногабаритних конструкцій, експлуатованих в атмосферних умовах і при підвищеній вологості, ємностей для зберігання нафтопродуктів, трубопроводів, транспорту, обладнання. Для нанесення безпосередньо на підготовлені сталеві поверхні в системі покриття «ґрунт + емаль», яка розрахована на строк експлуатації до 8 років, в якості стартового шару. При товщині сухої плівки 80–100 мкм може використовуватися як тимчасове самостійне покриття протягом до 6 місяців. Володіє потужними антикорозійними властивостями і надійно захищає метал від іржі. Завдяки повній водонепроникності ґрунт запобігає доступу електроліту до поверхні металу і тим самим уповільнює процеси корозії. Застосовується в комплексному, багатошаровому покритті з емалями АКВАХІМ BEST.

Сумісні матеріали лінійки АКВАХІМ BEST: Е-20, Е-20РМ, Е-20М, Е-24, Е-90, Е-77, Е-100, РЕ-30.

Технічні характеристики

Кольори за RAL	7032, 1002, 9005
Зовнішній вигляд	Матове покриття
Розчинник	АКВАХІМ BEST R-1, R-2, R-B, R-X
В’язкість при поставці	Тиксотропний
Щільність, г/мл	1,45±0,03
Сухий залишок за вагою, %	69,8
Сухий залишок за об’ємом, %	51
Об’єм сухого залишку, мл/кг	348,7
Об’єм летючих органічних речовин (VOC), г/л	435
Вміст органічних розчинників, %	30,2
Висихання при 20 °С та 60 мкм мокрого шару:	
– сухий без прилипання пилу	20-25 хвилин
– сухий на дотик	40 хвилин
– можливість обробки	8 годин
– можливість повного навантаження	12 днів
Строк зберігання місяців	12
Товщина шару за одну операцію, мкм	80- 100

Можливі способи нанесення	щітка, повітряне розпилення, безповітряне розпилення, занурення

Наведені дані можуть використовуватися тільки як рекомендовані. Насправді час висихання / час до нанесення наступного шару може варіюватися залежно від товщини плівки, вентиляції, вологості, системи фарбування, умов експлуатації, механічного впливу тощо.

Властивості матеріалу

- підвищена адгезія до металу
- час висихання до ступеня 3 при 20 °С – 40 хвилин
- може застосовуватися по іржавому металу (до 40 мкм)
- фосфат-цинкове наповнення, що забезпечує гарні антикорозійні властивості
- швидкий набір фізико-механічних властивостей
- довговічність у складі комплексного покриття «ґрунт + емаль» АКВАХІМ BEST – до 8 років (при дотриманні інструкції із застосування і за відсутності механічних пошкоджень покриття)
- повна водонепроникність
- висока міцність покриття, стійкість до електричних і електростатичних навантажень, а також до вібрації
- широкий температурний діапазон експлуатації – від −40 °С до +90 °С, стійкість до перепадів температури
- висока вогнестійкість завдяки здатності до самозагасання
- стійкість до ураження грибком, мохом, цвіллю і комахами
- висока еластичність, відсутність розтріскування і відшаровування покриття
- відсутність патьоків на вертикальній поверхні

Склад

Грунт АКВАХІМ BEST Р-24 – однокомпонентний швидкосохнучий алкідний антикорозійний ґрунт з високим вмістом сухого залишку, ізолюючої дії, з фосфат-цинковим наповненням та інгібіторами корозії. Складається з алкідних смол з додаванням пігментів, диспергаторів, інгібіторів корозії і пластифікаторів.

Колір

RAL 7032, 1002, 9005; інші кольори – за каталогом RAL.

Упаковка

Базове фасування – 24 кг. Продукт поставляється по 24 кг в металевій тарі ємністю 20 л.

Витрати

Теоретичні витрати:		
Для товщини сухого шару – 40 мкм	8,7 м2/кг	114,7 г/м2
Для товщини сухого шару – 80 мкм	4,3 м2/кг	229,4 г/м2
Практичні витрати:		
Повітряне розпилення (втрати 40%)		
Для товщини сухого шару – 40 мкм	6,2 м2/кг	160,6 г/м2
Для товщини сухого шару – 80 мкм	3,1 м2/кг	229,4 г/м2
Безповітряне розпилення (втрати 25%)		

Для товщини сухого шару – 50 мкм	5,6 м2/кг	179,2 г/м2
Для товщини сухого шару – 120 мкм	2,3 м2/кг	430,1 г/м2

Практичні витрати можуть відрізнятися від розрахункових, залежать від сили вітру, типу конструкції, яка повинна бути пофарбована, шорсткості поверхні та методу нанесення.

Спосіб застосування

Грунт АКВАХІМ BEST P-24 наноситься такими способами: щітка, повітряне розпилення, безповітряне розпилення, занурення, як в заводських, так і в польових умовах при температурі навколишнього середовища від +5 °С і відносній вологості повітря до 80%. Температура поверхні має бути щонайменше на 3 °С вище точки роси.

При погіршенні якості підготовки поверхні термін служби покриття помітно знижується.

Спосіб підготовки поверхні перед фарбуванням	Строк експлуатації покриття, % від максимально можливого
Без підготовки (St 1) (варто зазначити, що ні ДСТУ, ні ISO не допускають фарбування металоконструкцій без підготовки)	5–10 %
Зачистка металевою щіткою (St 2) (при цьому залишається значна кількість продуктів корозії)	10–15 %
Піскоструминна обробка (Sa 2½–3)	100 %
Хімічне травлення	60–80 %

Чим агресивніше середовище (вологість, кислотність, промислове забруднення, перепади температур, сонячне світло), в якому експлуатуватиметься покриття, тим якісніше потрібно підготувати поверхню і тим товщим має бути загальний шар лакофарбових матеріалів.

Підготовка матеріалу та нанесення

Вміст відра необхідно ретельно перемішати. Перемішування проводиться повільно не менше 3 хвилин (150–300 об/хв), щоб уникнути насичення бульбашками повітря, зі спеціальною насадкою, що забезпечує рух суміші знизу вгору. Діаметр насадки повинен бути не менше 1/3 діаметра ємності.

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед нанесенням покриття всі поверхні повинні бути обстежені та оброблені у відповідності до ISO 8504 до ступеню Sa 2 ½ -3.

Поверхню знежирюють за допомогою ганчірки змоченій у розчиннику. Торці та зварювальні шви попередньо ґрунтують пензлем, після чого, за допомогою розпилювача, ґрунтують шаром ґрунту всю поверхню.

Перед застосуванням ґрунт ретельно перемішати. Грунт наноситься методом повітряного або безповітряного розпилення. Можливе нанесення пензлем на решітчасті або дрібні елементи (використовується розчинник АКВАХІМ BEST R-1G або R-1).

При повітряному розпиленні до ґрунту додається розчинник АКВАХІМ BEST R-2 або R-1 у кількості 10-15% та через фільтр 150-200 мкм заливається в ємність розпилювача. Відстань від пістолета розпилювача до поверхні – 25-30 см. Наносити не менше 2-х шарів 80-100 мкм кожен з витримкою 15-30 хвилин. Загальна рекомендована товщина сухої плівки – 80-100 мкм. При цій товщині покриття може використовуватись, як тимчасове самостійне протягом до 6 місяців.

При безповітряному розпиленні до ґрунту додається розчинник АКВАХІМ BEST R-2 або R-1 у кількості 5-10%. Відстань від пістолета розпилювача до поверхні – 25-30 см. Наносити не менше 2-х шарів 80-100 мкм кожен з витримкою 15-30 хвилин. Загальна рекомендована товщина – 80-100 мкм.

При нанесенні щіткою до ґрунту додається розчинник АКВАХІМ BEST R-1 у кількості 5 %.

Рекомендації до вибору розчинника АКВАХІМ BEST

Розчинник	Температура робочої зони, °С
R-1G	≥ 35
R-1	25-35
R-2 або R-B	10-25
R-X	≥ 10

Рекомендації для безповітряного нанесення

Тиск в соплі	120-160МПа
Розмір сопла	0,011-0,015"
В’язкість при нанесенні	20-25с ВЗ-4

Заходи безпеки

- У рідкому вигляді ВОГНЕНЕБЕЗПЕЧНО! Берегти від вогню! Не розпилювати поблизу відкритого вогню.
- Газ / дим / пару / аерозоль не вдихати! При вдиханні токсично.
- Працювати на відкритому повітрі або в добре провітрюваному приміщенні. При недостатньому провітрюванні використовувати засоби захисту органів дихання (респіратор РУ-60 з коробкою марки А, Ф, БКФ).
- Для захисту шкіри рук використовувати рукавички.
- При потраплянні в очі – промити великою кількістю води і звернутися до лікаря.
- Зберігати в недоступному для дітей місці.
- ПДК розчинників у робочій зоні не повинна перевищувати 50 мг/м3.

Умови зберігання

Матеріал повинен зберігатися в оригінальній герметичній упаковці в сухому, добре провітрюваному приміщенні, подалі від джерел тепла та вогню. Температура зберігання: від −10 °С до +35 °С. Використати протягом 12 місяців від дати виробництва. Після тривалого зберігання матеріал необхідно ретельно перемішати до однорідної консистенції. Після закінчення терміну придатності необхідно перевірити якість лакофарбового матеріалу.

Як виробник, АКВАХІМ не може нести відповідальність за шкоду, завдану застосуванням матеріалу не відповідно до інструкції із застосування або не за призначенням.