bestpaint.org.ua
+38 (067) 673-40-39 (Viber, WhatsApp)
aquahim.sales@gmail.com

Грунт епоксидний АКВАХІМ BEST P-EA

Призначення

Грунт епоксидний АКВАХІМ BEST P-EA – призначається для захисту від корозії сталевих крупно- і дрібногабаритних конструкцій, експлуатованих в атмосферних умовах і при підвищеній вологості та в умовах індустріальної атмосфери, ємностей, трубопроводів, транспорту, обладнання. Для нанесення безпосередньо на підготовлені сталеві поверхні, оцинкований метал та алюміній мокрим шаром до 200 мкм. Володіє потужними антикорозійними властивостями і надійно захищає метал від іржі. Має відмінну стійкість до хімічних впливів, високий об'ємний сухий залишок і високу адгезію. Застосовується в комплексному, багатошаровому покритті з емалями та ґрунт-емалями АКВАХІМ BEST.

Сумісні матеріали лінійки АКВАХІМ BEST: E-70, E-52, PE-35, PE-35M, PE-70.

Технічні характеристики

Кольори	Білий, світло-сірий
Зовнішній вигляд	матовий
Каталізатор	АКВАХІМ BEST К-50
Склад суміші (за вагою)	8 : 1
Склад суміші (за об'ємом)	6 : 1
Життєздатність суміші	3-4 години (20°С)
Розчинник	АКВАХІМ BEST R-E2
В'язкість при поставці	Тиксотропний
Щільність, г/мл	1,5±0,03
Сухий залишок за вагою, %	75
Сухий залишок за об'ємом, %	57
Об'єм сухого залишку, мл/кг	331
Об'єм летючих органічних речовин (VOC), г/л	420,6
Вміст органічних розчинників, %	41,3
Висихання при 20 °С та 60 мкм мокрого шару:	
– сухий без прилипання пилу	20 хвилин
– сухий на дотик	1,5 години
– можливість обробки	4 години
– повне висихання	10 годин
Строк зберігання місяців	12

Товщина шару за одну операцію, мкм	40 - 200
Можливі способи нанесення	повітряне розпилення, безповітряне розпилення

Наведені дані можуть використовуватися тільки як рекомендовані. Насправді час висихання / час до нанесення наступного шару може варіюватися залежно від товщини плівки, вентиляції, вологості, системи фарбування, умов експлуатації, механічного впливу тощо.

Властивості матеріалу

- підвищена адгезія до металу, оцинкованого металу та алюмінію
- час висихання до ступеня 3 при 20 °C – 1,5 години
- відмінна стійкість до хімічних впливів
- відмінний антикорозійний захист в умовах індустріальної атмосфери
- високий об'ємний сухий залишок – нанесення мокрим шаром до 200 мкм за одну операцію
- повна водонепроникність
- висока міцність покриття, стійкість до електричних і електростатичних навантажень, а також до вібрації
- відсутність патьоків на вертикальній поверхні

Склад

Грунт епоксидний АКВАХІМ BEST P-EA – двокомпонентний епоксидний швидкосохнучий високонаповнений антикорозійний ґрунт, ізолюючої дії. Складається з епоксидних смол з додаванням пігментів, диспергаторів, інгібіторів корозії і пластифікаторів.

Колір

Білий, світло-сірий.

Упаковка

Базове фасування – 22,5 кг. Основа поставляється по 20 кг в металевій тарі ємністю 20 л. Затверджувач поставляється по 2,5 кг в металевій тарі ємністю 3 л.

Витрати

Теоретичні витрати:		
Для товщини сухого шару – 40 мкм	8,28 м2/кг	120,83 г/м2
Для товщини сухого шару – 80 мкм	4,14 м2/кг	241,67 г/м2
Практичні витрати:		
Повітряне розпилення (втрати 40%)		
Для товщини сухого шару – 40 мкм	5,91 м2/кг	169,2 г/м2
Для товщини сухого шару – 80 мкм	2,96 м2/кг	338,33 г/м2
Безповітряне розпилення (втрати 25%)		
Для товщини сухого шару – 50 мкм	5,3 м2/кг	188,8 г/м2
Для товщини сухого шару – 120 мкм	2,21 м2/кг	453,1 г/м2

Практичні витрати можуть відрізнятися від розрахункових, залежать від сили вітру, типу конструкції, яка повинна бути пофарбована, шорсткості поверхні та методу нанесення.

Спосіб застосування

Грунт епоксидний АКВАХІМ BEST P-EA наноситься такими способами: повітряне розпилення, безповітряне розпилення, як в заводських, так і в польових умовах при температурі навколишнього середовища від +5 °С і відносній вологості повітря ≤ 70%. Температура поверхні має бути щонайменше на 3 °С вище точки роси.

При погіршенні якості підготовки поверхні термін служби покриття помітно знижується.

Спосіб підготовки поверхні перед фарбуванням	Строк експлуатації покриття, % від максимально можливого
Без підготовки (St 1) (варто зазначити, що ні ДСТУ, ні ISO не допускають фарбування металоконструкцій без підготовки)	5–10 %
Зачистка металевою щіткою (St 2) (при цьому залишається значна кількість продуктів корозії)	10–15 %
Піскоструминна обробка (Sa 2½–3)	100 %
Хімічне травлення	60–80 %

Чим агресивніше середовище (вологість, кислотність, промислове забруднення, перепади температур, сонячне світло), в якому експлуатуватиметься покриття, тим якісніше потрібно підготувати поверхню і тим товщим має бути загальний шар лакофарбових матеріалів.

Підготовка матеріалу та нанесення

Вміст відра необхідно ретельно перемішати. Перемішування проводиться повільно не менше 3 хвилин (150–300 об/хв), щоб уникнути насичення бульбашками повітря, зі спеціальною насадкою, що забезпечує рух суміші знизу вгору. Діаметр насадки повинен бути не менше 1/3 діаметра ємності.

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед нананесенням покриття всі поверхні повинні бути обстежені та оброблені у відповідності до ISO 8504 до ступеню Sa 2 ½ -3.

Поверхню знежирюють за допомогою ганчірки змоченій у розчиннику. Торці та зварювальні шви попередньо ґрунтують пензлем, після чого, за допомогою розпилювача, наносять шар ґрунт-емалі на всю поверхню.

Перед застосуванням ґрунт-емаль ретельно перемішати. Додати затверджувач АКВАХІМ BEST К-50 (співвідношення за вагою 8 : 1). Знову ретельно перемішати. При потребі додати розчинник залежно від способу нанесення та температури робочої зони згідно рекомендацій на етикетці в кількості 5-10%.

Через фільтр 150-200 мкм залити в ємність розпилювача. Наносити методом повітряного або безповітряного розпилення. Можливе нанесення пензлем на решітчасті або дрібні елементи.

Відстань від пістолета розпилювача до поверхні – 25-35 см.

При повітряному розпиленні наносити не менше 2-х шарів 80-100 мкм кожен з витримкою 15-30 хвилин. Загальна рекомендована товщина сухого шару – 80-100 мкм. При нанесенні щіткою до ґрунту додається розчинник у кількості 0-5 %.

Рекомендації до вибору розчинника АКВАХІМ BEST

Розчинник	Температура робочої зони, °С
R-E2	15-25

Рекомендації для повітряного нанесення

Тиск в соплі	3-5 bar
Розмір сопла	1.6-1.8 мм
В’язкість при нанесенні	25-35с ВЗ-4

Рекомендації для безповітряного нанесення

Тиск в соплі	120-160 bar
Розмір сопла	0,011-0,015"
В’язкість при нанесенні	50-60с ВЗ-4

Заходи безпеки

- У рідкому вигляді ВОГНЕНЕБЕЗПЕЧНО! Берегти від вогню! Не розпилювати поблизу відкритого вогню.
- Газ / дим / пару / аерозоль не вдихати! При вдиханні токсично.
- Працювати на відкритому повітрі або в добре провітрюваному приміщенні. При недостатньому провітрюванні використовувати засоби захисту органів дихання (респіратор РУ-60 з коробкою марки А, Ф, БКФ).
- Для захисту шкіри рук використовувати рукавички.
- При потраплянні в очі – промити великою кількістю води і звернутися до лікаря.
- Зберігати в недоступному для дітей місці.
- ПДК розчинників у робочій зоні не повинна перевищувати 50 мг/м3.

Умови зберігання

Матеріал повинен зберігатися в оригінальній герметичній упаковці в сухому, добре провітрюваному приміщенні, подалі від джерел тепла та вогню. Температура зберігання: від −10 °С до +35 °С. Використати протягом 12 місяців від дати виробництва. Після тривалого зберігання матеріал необхідно ретельно перемішати до однорідної консистенції. Після закінчення терміну придатності необхідно перевірити якість лакофарбового матеріалу.

Як виробник, АКВАХІМ не може нести відповідальність за шкоду, завдану застосуванням матеріалу не відповідно до інструкції із застосування або не за призначенням.